

**ИНСТРУКЦИЯ**  
**ПО МЕДИЦИНСКОМУ ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕКАРСТВЕННОГО ПРЕПАРАТА**  
**Панатус® форте**  
**Panatus® forte**

**Регистрационный номер:**

**Торговое наименование:** Панатус® форте

**Международное непатентованное наименование:** бутамират

**Лекарственная форма:** таблетки, покрытые пленочной оболочкой

**Состав**

1 таблетка, покрытая пленочной оболочкой, содержит:

*Действующее вещество:* бутамирата цитрат 50,00 мг

*Вспомогательные вещества:* лактозы моногидрат, повидон К-25, гипромеллоза 15000 мПас, тальк, магния стеарат, кремния диоксид коллоидный

*Оболочка пленочная:* гипромеллоза 6 мПас, титана диоксид (E171), краситель железа оксид красный (E172), тальк, пропиленгликоль

**Описание**

Круглые, двояковыпуклые таблетки с фаской, покрытые пленочной оболочкой красно-коричневого цвета.

Вид на изломе: белая шероховатая масса с пленочной оболочкой красно-коричневого цвета.

**Фармакотерапевтическая группа:** противокашлевое средство центрального действия

**Код ATX:** R05DB13

**Фармакологические свойства**

**Фармакодинамика**

Действующее вещество – бутамират. Является противокашлевым средством центрального действия, не относящимся к алкалоидам опия ни химически, ни фармакологически. Подавляет кашель, обладая прямым влиянием на кашлевой центр. Оказывает бронходилатирующий эффект. Способствует облегчению дыхания, улучшая показатели спирометрии (снижает сопротивление дыхательных путей) и оксигенации крови.

## **Фармакокинетика**

Бутамират быстро и полностью всасывается при приеме внутрь.

При повторном применении бутамирата его концентрация в плазме крови остается линейной и кумуляции не наблюдается. Гидролиз бутамирата, первоначально до 2-фенилмасляной кислоты и диэтиламиноэтоксиэтанола, начинается в крови. Эти метаболиты также обладают противокашлевой активностью. Бутамират и его метаболиты обладают почти максимальной (около 95 %) степенью связывания с белками плазмы крови, что обуславливает их длительный период полувыведения ( $T_{1/2}$ ) и длительное противокашлевое действие. Метаболиты выводятся преимущественно почками, причем метаболиты с кислой реакцией в значительной степени связаны с глюкуроновой кислотой.  $T_{1/2}$  составляет 6 часов.

## **Показания к применению**

Симптоматическое лечение сухого кашля различной этиологии.

## **Противопоказания**

- Гиперчувствительность к бутамирату и/или к любому из вспомогательных веществ.
- Одновременный прием отхаркивающих препаратов.
- Беременность (I триместр).
- Период грудного вскармливания.
- Детский возраст до 12 лет.
- Редко встречающаяся наследственная непереносимость галактозы, дефицит лактазы или глюкозо-галактозная мальабсорбция.

## **С осторожностью**

Беременность (II-III триместры).

## **Применение при беременности и в период грудного вскармливания**

### *Беременность*

Нет данных о безопасности применения препарата Панатус<sup>®</sup> форте во время беременности и прохождении его через плацентарный барьер. Препарат противопоказано применять в I триместре беременности. Во II и III триместрах беременности возможно применение препарата только после консультации с врачом.

### *Период грудного вскармливания*

Учитывая отсутствие данных о выделении бутамирата в материнское молоко, применение препарата Панатус® форте в период грудного вскармливания противопоказано.

### **Способ применения и дозы**

Внутрь, перед едой.

*Дети старше 12 лет:* по 1 таблетке 1-2 раза в день; *взрослые:* по 1 таблетке 2-3 раза в день.

Если кашель сохраняется более 5-7 дней, то следует обратиться к врачу.

### **Побочное действие**

Классификация частоты развития побочных эффектов Всемирной организации здравоохранения (ВОЗ): очень часто ( $\geq 1/10$ ), часто (от  $\geq 1/100$  до  $< 1/10$ ), нечасто (от  $\geq 1/1000$  до  $< 1/100$ ), редко (от  $\geq 1/10000$  до  $< 1/1000$ ), очень редко ( $< 10000$ ), частота неизвестна (не может быть определена на основании имеющихся данных).

*Нарушения со стороны нервной системы:*

редко – сонливость, головокружение.

*Желудочно-кишечные нарушения:*

редко – тошнота, рвота, диарея.

*Нарушения со стороны кожи и подкожных тканей:*

редко – экзантема, крапивница.

*Общие нарушения и реакции в месте введения:* возможно развитие аллергических реакций.

### **Передозировка**

*Симптомы:* сонливость, головокружение, тошнота, рвота, боль в животе, диарея, раздражительность, нарушение координации движений, снижение артериального давления.

*Лечение:* промыть желудок, назначить активированный уголь, слабительные средства, а также провести мероприятия по поддержанию функции сердечно-сосудистой и дыхательной систем. Антидота нет. Лечение симптоматическое.

### **Взаимодействие с другими лекарственными средствами**

Какие-либо лекарственные взаимодействия для бутамирата не описаны.

В связи с тем, что бутамират подавляет кашлевой рефлекс, следует избегать одновременного применения отхаркивающих средств во избежание скопления мокроты в дыхательных путях.

В период применения препарата Панатус® форте не рекомендуется применение алкоголя, а также лекарственных средств, угнетающих центральную нервную систему (снотворные, нейролептики, транквилизаторы и др.).

### **Особые указания**

Если после 5-7 дней применения препарата Панатус® форте кашель не прекращается, необходимо обратиться к врачу.

#### *Специальная информация о вспомогательных веществах*

Препарат Панатус® форте противопоказан пациентам с редко встречающейся наследственной непереносимостью галактозы, дефицитом лактазы или глюкозо-галактозной мальабсорбцией.

### **Влияние на способность управлять транспортными средствами, механизмами**

Препарат Панатус® форте может вызывать сонливость и головокружение, поэтому необходимо соблюдать осторожность при управлении транспортными средствами и механизмами, требующими повышенной концентрации внимания и быстроты психомоторных реакций.

### **Форма выпуска**

Таблетки, покрытые пленочной оболочкой, 50 мг.

По 10 таблеток в блистере из ПВХ/алюминиевой фольги (PVC/Al-foil).

По 1 блистеру вместе с инструкцией по применению помещают в пачку картонную.

### **Условия хранения**

При температуре не выше 25 °C, в оригинальной упаковке.

Хранить в недоступном для детей месте.

### **Срок годности**

5 лет.

Не применять препарат по истечении срока годности.

**Условия отпуска**

Отпускают без рецепта.

**Наименование юридического лица, на имя которого выдано регистрационное удостоверение, адрес**

АО «КРКА, д.д., Ново место», Шмарешка цеста 6, 8501 Ново место, Словения

**Производитель**

АО «КРКА, д.д., Ново место», Новомешка цеста 22, 8310 Шентьерней, Словения

**Фасовщик (Первичная упаковка)**

АО «КРКА, д.д., Ново место», Шмарешка цеста 6, 8501 Ново место, Словения

**Упаковщик (Вторичная (потребительская) упаковка)**

АО «КРКА, д.д., Ново место», Шмарешка цеста 6, 8501 Ново место, Словения

**Выпускающий контроль качества**

АО «КРКА, д.д., Ново место», Шмарешка цеста 6, 8501 Ново место, Словения

**Наименование и адрес организации, принимающей претензии потребителей**

ООО «КРКА-РУС», 143500, Московская обл., г. Истра, ул. Московская, д. 50

Тел.: +7 (495) 994-70-70, факс: +7 (495) 994-70-78